

ООО БИОЛАЙН

195271, Россия,
г. Санкт-Петербург,
Бестужевская ул., 33/2-85

+7 (812) 233-16-71
+7 (812) 233-31-25
alex_bychkov@biolane.ru



KEIM-ADDITEC Surface GmbH
Hugo-Wagener-Straße 9, D-55481 Kirchberg
Telefon: 06763-9333-51, www.keim-additec.de

Перечень продуктов Keim-additec
Восковые добавки ULTRALUBE

Направления применения:

1. ЛКМ
2. Печатные краски
3. Венецианские штукатурки
4. Клеи (регулировка адгезии, содействие адгезии к стеклу)
5. Формовочные смазочные материалы
6. Антиграфити покрытие
7. Полироли

Свойства придаваемые восками:

1. Сопротивление появлению царапин на покрытии
2. Сопротивление истиранию покрытия
3. Придание гидрофобности покрытию
4. Глянец покрытия
5. Матовость покрытия
6. Скользкость покрытия
7. Сопротивление скольжению покрытия
8. Восприятие поверхности покрытия шелковистым
9. Уменьшение загрязняемости поверхности
10. Защита покрытия от воздействия воды и алкоголя

Н = неионный, А = анионный, К = катионный.

++++ = превосходно подходит, +++ = хорошо подходит, ++ = подходит, + = частично подходит, - = не подходит.

Перечень продуктов Keim-additec
Воски-добавки для основанных на воде красок, лаков и красок по дереву

Таблица 1

ЭМУЛЬСИИ	Тип Ultralube	Тип воска	Сухой остаток	Диапазон плавления	РН-параметр	Ионный характер	Устойчивость к истиранию	Противоскольжение	Противослипание	Гидрофобность	Ударо и царапаустойчивость	Маттирование	Глянец	Воспринимается шелковистым	Скольжение
	E-322	paraffin	40%	35-58°C	3.0	Н	-	-	++	++++	++++	-	++++	++	++++
	E-340 FM	paraffin	50%	56-58°C	9.5	А	-	-	++++	++++	++++	-	++++	++	++++
	E-345	paraffin	50%	58-80°C	9.0	А	-	-	++++	++++	++++	-	++++	++	++++
	E-359	mod. paraffin	25%	56-85°C	9.0	А	-	-	++++	++++	++++	-	++++	+	++++
	E-386	PE/paraffin	35%	58-118°C	9.5	Н/А	++	-	+++	+++	+++	-	++++	+	++++
	E-388	PE/paraffin	30%	92°C	9.0	Н/А	++	-	+++	++	+++	-	++++	+	++++
	E-389	PE/paraffin	30%	118°C	9.0	Н/А	++	-	+++	++	+++	-	++++	+	++++
	E-390	PE/paraffin	40%	85°C	10.0	Н/А	++	-	++++	+++	+++	-	++++	+	++++
	E-391	mod./PE	30%	96°C	9.0	Н/А	+	-	+++	+++	+++	-	++++	+	++++
	E-500 V	HDPE	35%	127/220°C	9.5	Н	++	-	++	-	++	-	++++	-	+++
	E-521/20	mod. HDPE	20%	138°C	10.0	А	+++	-	++++	+++	++++	-	++++	+++	++++
	E-522/20	mod. HDPE	20%	138°C	9.0	Н	+++	-	++++	+	++++	-	++++	+++	++++
	E-612	HDPE	35%	138°C	9.0	Н	+++	-	++	-	++	-	++++	-	+++
	E-620 F	HDPE	37%	127°C	9.5	Н/А	++	-	++	-	++	-	++++	-	++
	E-623	mod. PE	35%	118-137°C	8.5	Н/А	++	-	++++	+	++++	-	++++	+++	++++
E-624	mod. HDPE/carnauba	30%	84-137°C	9.5	А	++	-	++++	++	++++	-	++++	+++	++++	
E-668 H	PP	35%	154°C	9.0	Н/А	-	++++	+	-	+	-	++++	-	-	
E-671	EVAC	30%	114°C	9.5	Н	++	++++	-	-	+	-	++++	-	-	
E-7025	HDPE/carnauba	25%	80-127°C	10.0	А	+++	-	+++	+++	+++	-	++++	++	++++	
E-810	HDPE	35%	137°C	9.0	Н	++	-	++	-	++	-	++++	-	+++	
E-817 CF	HDPE/carnauba	30%	84-132°C	8.5	Н	++	-	+++	-	+++	-	++++	-	+++	
E-842 N	HDPE	42%	125°C	6.5	Н	++	-	++	-	++	-	++++	-	+++	
E-846	HDPE	40%	138°C	6.0	Н	++++	-	++	-	++	-	++++	-	+++	
E-854	HDPE	30%	135°C	8.5	Н/А	++	-	++	-	++	-	++++	-	+++	
E-8046 S	HDPE / polym.silicon	42%	134°C	6.5	Н	++	-	++++	-	++++	-	++++	+++	++++	

Н = неионный, А = анионный, К = катионный.

++++ = превосходно подходит, +++ = хорошо подходит, ++ = подходит, + = частично подходит, - = не подходит.

Перечень продуктов Keim-additec

E-912	HDPE	35%	146°C	9.5	H	+++	-	++	-	++	-	++++	-	+++
-------	------	-----	-------	-----	---	-----	---	----	---	----	---	------	---	-----

Таблица 1 продолжение

	Тип Ultralube	Тип воска	Сухой остаток	Диапазон плавления	pH-параметр	Ионный характер	Устойчивость к истиранию	Противоскольжение	Противослипание	Гидрофобность	Ударо и царапаустойчивость	Маттирование	Глянец	Воспринимается шелковистым	Скольжение
Дисперсии	D-271	HDPE / plastic	65%	127-174°C	9.0	H	++++	-	++++	+	++++	++++	-	++++	++++
	D-272	HDPE / plastic	65%	127-174°C	9.0	H	++++	-	++++	+	++++	++++	-	++++	++++
	D-814	HDPE	50%	136°C	4.0	H	++++	-	+++	-	++++	++	-	++++	++++
	D-815 E	PE/silica	45%	138°C	4.0	H	++++	-	+++	-	++++	++++	-	++++	++++
	D-816	HDPE	65%	128°C	8.5	H	++++	-	+++	-	++++	+++	-	++++	++++
	D-818	Montan/PE/ plastic	60%	90-174°C	8.5	H	++++	-	+++	-	++++	++++	-	++++	++++
	D-819	PE	60%	127°C	6.5	H	++++	-	+++	-	++++	++++	-	++++	++++
	D-838	HDPE / PTFE	60%	125/326°C	8.5	H	++++	-	++++	-	++++	++++	-	++++	++++
	D-840	amide	35%	142°C	6.5	H	+++	-	++++	-	++++	+++	-	+++	++++
	D-860	PE/ester	60%	102-132°C	6.0	H	+++	-	+++	-	++++	++++	-	++++	++++
D-1307	amide/ silica	36%	140°C	9.5	H	+++	-	+++	-	++++	++++	-	++++	++++	
D-1320	mod. HDPE	55%	138 °C	9.5	A	+++	-	++++	-	++++	++++	-	++++	++++	
Микро-дисп.	MD-1003	mod. HDPE	30%	100-130°C	10.0	H/A									
	MD-2000	HDPE	50%	128°C	9.0	H	++++	-	+++	-	++++	+	++	++	++++
	MD-2011	HDPE	40%	128°C	3.5	H	++++	-	++	-	++	-	++	++	++++
	MD-2030	mod. HDPE	50%	127°C	8.5	H	++++	-	++++	-	++++	+	++	++++	++++
	MD-2100	HDPE	50%	137°C	9.0	H	++++	-	+++	-	++++	+	++	++	++++
MD-2300/50	HDPE	50%	125-137°C	9.5	A	++++	-	++	++	++++	+	++	++	++++	

H = неионный, A = анионный, K = катионный.

++++ = превосходно подходит, +++ = хорошо подходит, ++ = подходит, + = частично подходит, - = не подходит.

Перечень продуктов Keim-additec

Воски-добавки для производства, конвертирования и покрытия бумаги

Таблица 2

	Тип Ultralube	Тип воска	Сухой остаток	Диапазон плавления	РН-параметр	Ионный характер	Свойства/примечания
Эмульсии	E-022	mod. paraffin	30%	46-50°C	4.5	С	Гидрофобность.
	E-340 FM	paraffin	50%	56-58°C	9.5	А	Гидрофобность, скольжение.
	E-342/45 FA	paraffin	45%	56-58°C	8.5	А	Гидрофобность, скольжение.
	E-375/50	paraffin	50%	60°C	8.0	Н	Скольжение (термо бумага).
	E-612	HDPE	35%	138°C	9.0	Н	Скольжение.
	E-7093	montan	30%	84°C	4.5	Н	Анти-клейкость.
	E-7095	compaund	30%	80°C	6.0	Н	Скольжение.
	E-846	HDPE	40%	138°C	6.0	Н	Глянec, устойчивость к царапанию.
	E-854	HDPE	30%	135°C	8.5	Н/А	Глянec, устойчивость к царапанию и истиранию, increased KIT-value.
Дисперсии	XP-11020730	HDPE	40%	125°C	6.5	Н	Глянec, устойчивость к царапанию и истиранию, подходит для обработки яблок (suitable for kosher apple).
	D-814	HDPE	50%	136°C	4.0	Н	Устойчивость к царапанию.
	D-816	HDPE	65%	128°C	8.5	Н	Устойчивость к царапанию.
Микро дисперсии	D-840	amide	35%	142°C	6.5	Н	Противослипание, скольжение.
	D-2000	HDPE	50%	128°C	9.0	Н	Устойчивость к царапанию.
	D-2100	HDPE	50%	137°C	9.0	Н	Устойчивость к царапанию и истиранию, противослипание, маленькие дозы.
Маттирующие а-т	MD-2300/50	HDPE	50%	125-137°C	9.5	А	Устойчивость к царапанию и истиранию, increased KIT-value.
	M-54	silica	35%	n.a.	7.0	Н	Маттирование.
Влаго отталкивающий барьер							
	W-952	SBR-wax compaund	43%	43°C	7.0	А	Сырьевые материалы исполнены в соответствии с FDA

Н = неионный, А = анионный, К = катионный.

++++ = превосходно подходит, +++ = хорошо подходит, ++ = подходит, + = частично подходит, - = не подходит.

Перечень продуктов Keim-additec

							175.105, 176.170, 175.180 and BfR* XIV, XXXVI
	W-953	SBR-wax compaund	45%	45°C	7.0	A	Сырьевые материалы исполнены в соответствии с BfR* XIV, XXXVI

Таблица 2 продолжение

Тип Ultralube	Тип воска	Сухой остаток	Диапазон плавления	РН-параметр	Ионный характер	Свойства/ примечания
W-954	SBR- polymeric wax	45%	45°C	7.0	A	Сырьевые материалы исполнены в соответствии с FDA 175.105, 176.170, 176.180 and BfR XIV, XXXVI – free of paraffin
W-963	SBR- wax compaund	43%	43°C	7.5	A	Барьер для влаги из лака для гипса/бетона

H = неионный, A = анионный, K = катионный.

++++ = превосходно подходит, +++ = хорошо подходит, ++ = подходит, + = частично подходит, - = не подходит.